

# 17 电子套件

## 17.1 概述

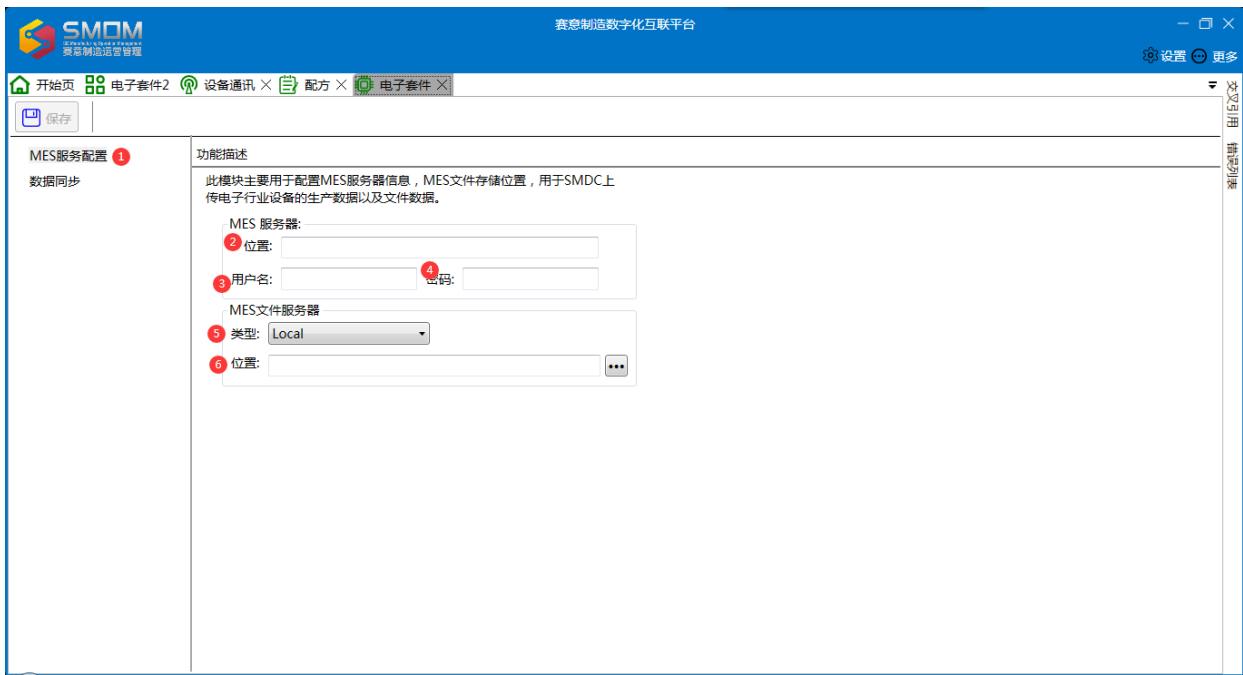
本方案电子行业套件收料模块需求与业务解决方案的详细描述是基于对电子行业项目进行调研后，根据用户需求、业务流程及行业特性进行分析，并结合赛意产品及顾问咨询实施经验整理出的详细业务方案。

## 17.2 界面简介

打开 SMDC 主界面，双击电子套件进入配置主界面：



MES 服务配置界面：



① MES 服务配置：点击进入 MES 服务配置;

② 位置：MES 服务器的接口位置;

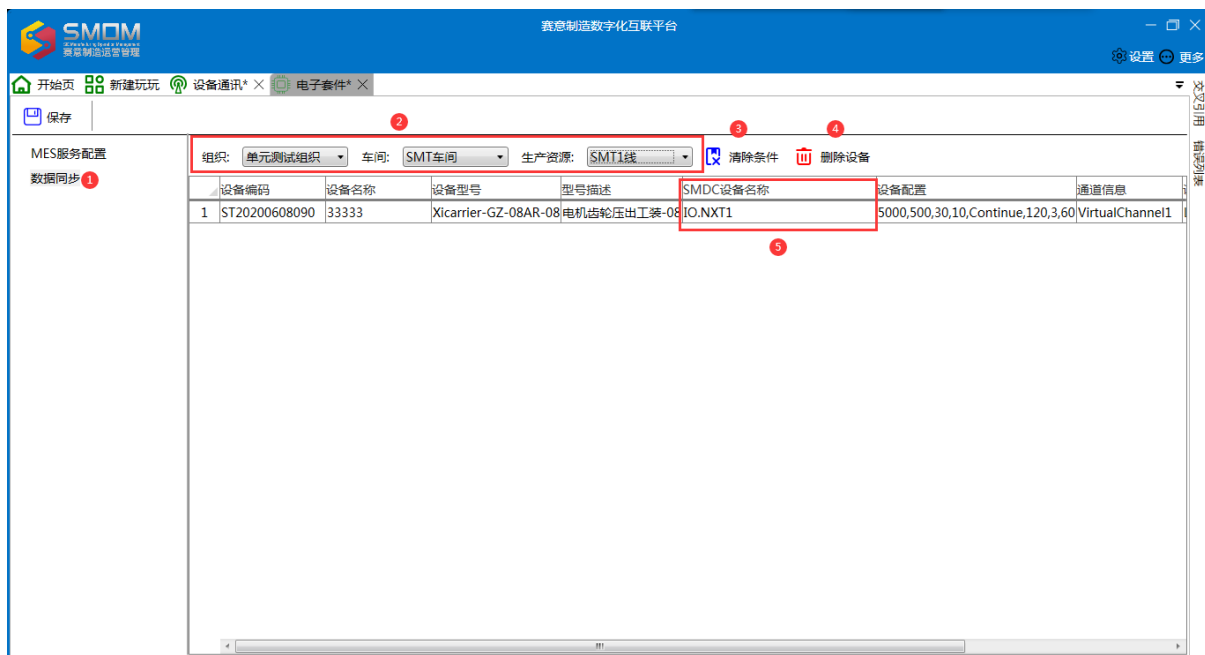
③ 用户名：MES 服务器的用户名;

④ 密码：MES 服务器的密码;

⑤ 类型：MES 文件服务器存储类型有三种“Local”、“Share”、“FTP”;

⑥ 位置：MES 文件服务器存储位置可点击链接选取也可手动输入;

数据同步配置界面:



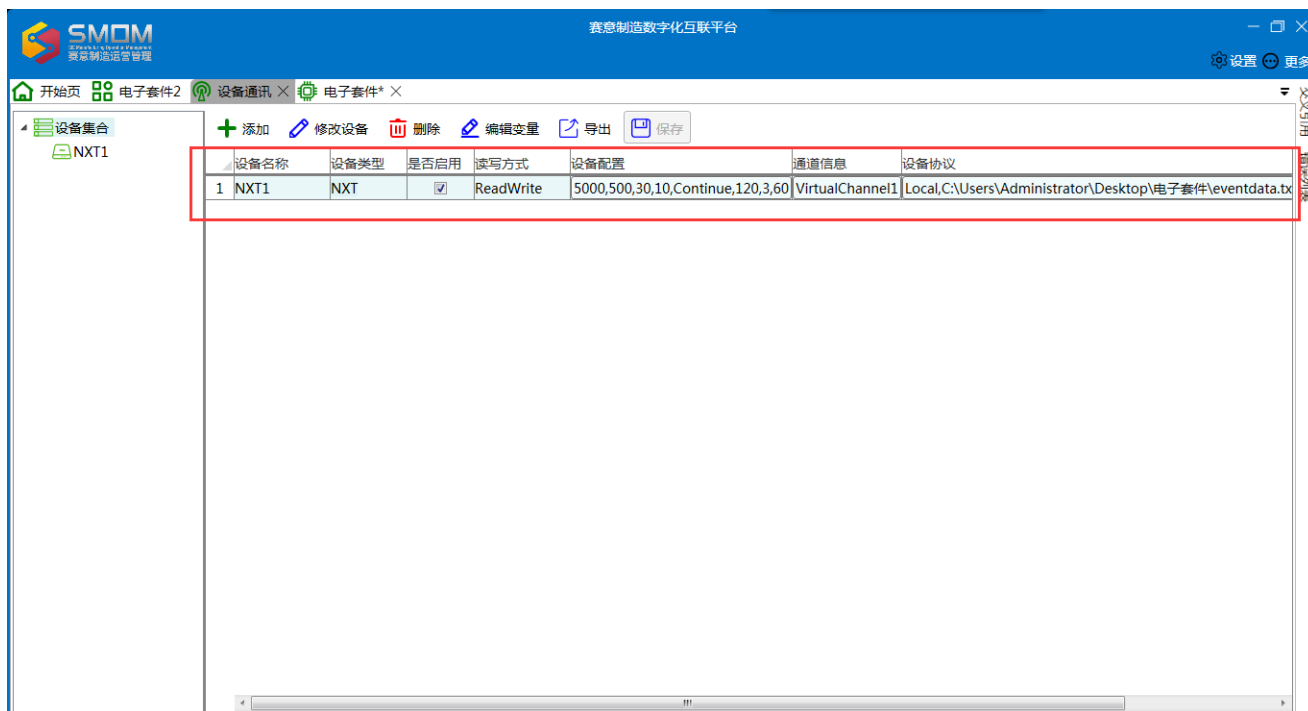
数据同步配置界面见上，其配置项说明如下：

- ① 数据同步：切换配置到“数据同步”；
- ② 车间生产信息：下拉选择配置“组织”、“车间”、“生产资源”；
- ③ 清除条件：清除无关联的设备，把关联到的设备显示在界面内；
- ④ 删除设备：把界面内的设备删除（不影响设备的绑定关系）；
- ⑤ SMDC 设备名称：点击框内设备浏览器关联 SMDC 设备；

## 17.3 使用步骤简介

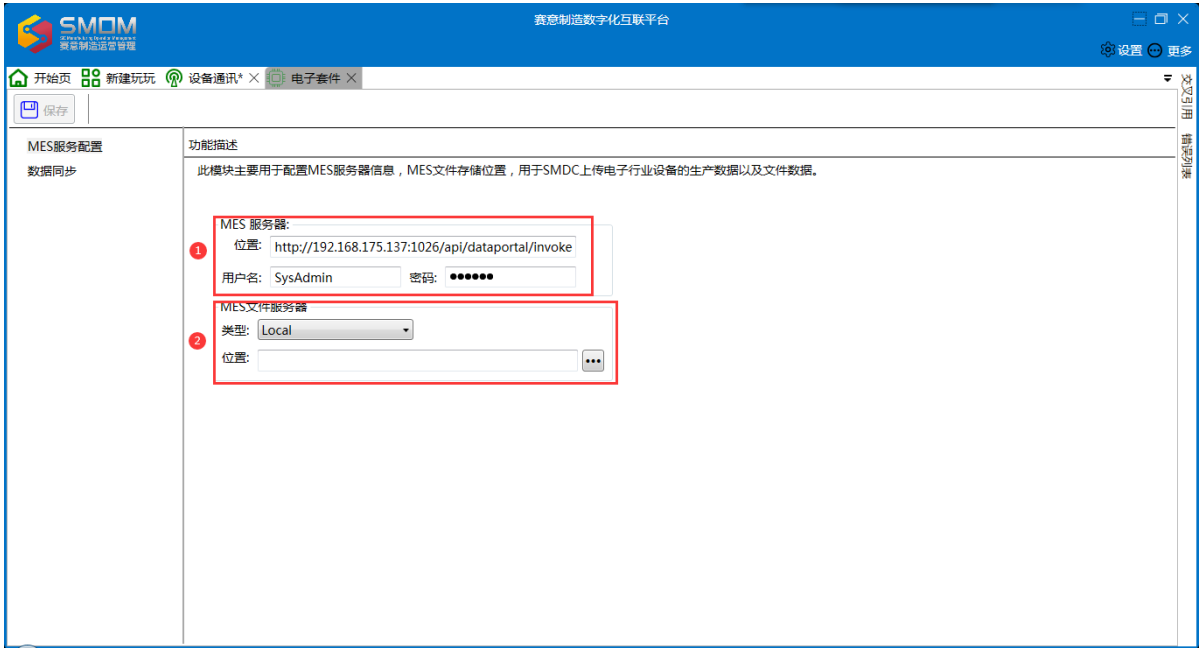
Step1:

创建电子套件设备（以 NXT 为例，创建 NXT 工程详细请参考 [4.6.1 Fuji NXT](#)）下图为已经创建好的 NXT 设备:



Step2:

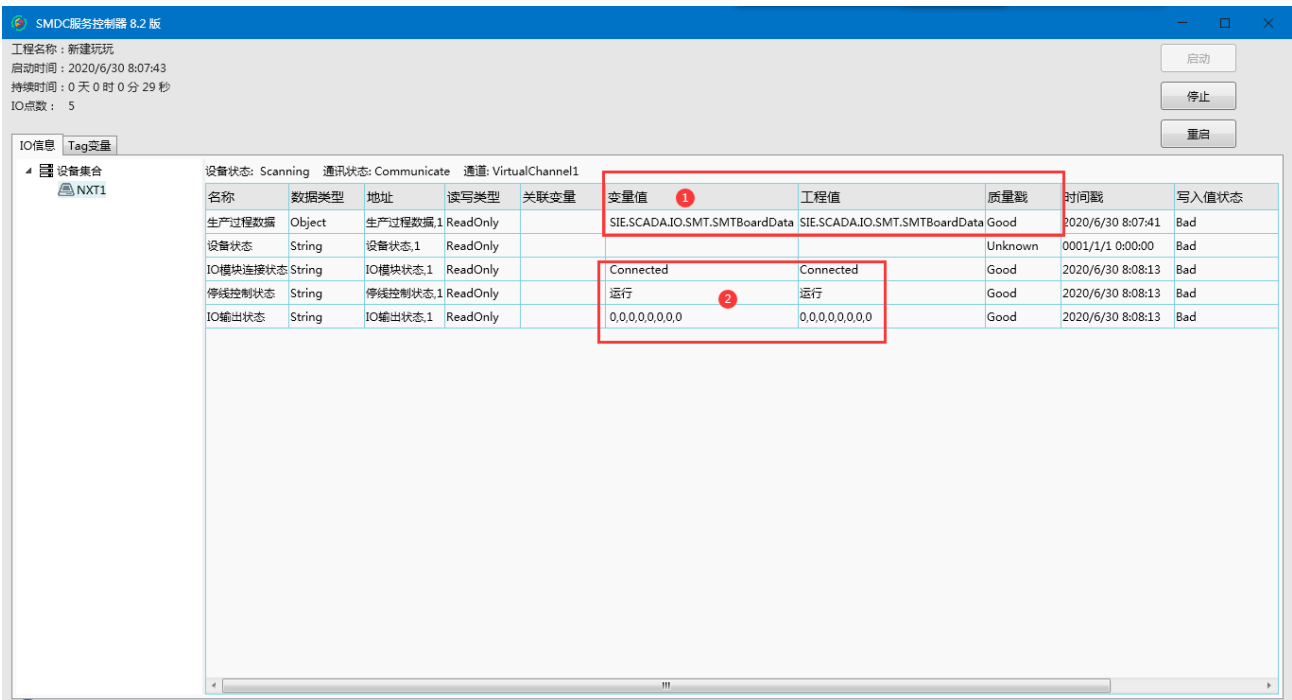
步骤: 输入[MES 服务配置]接口、用户名、密码信息, 如图:



Step3:选取[数据同步，分别下拉选取[组织]、[车间]、[生产资源]，关联 NXT 设备如图：



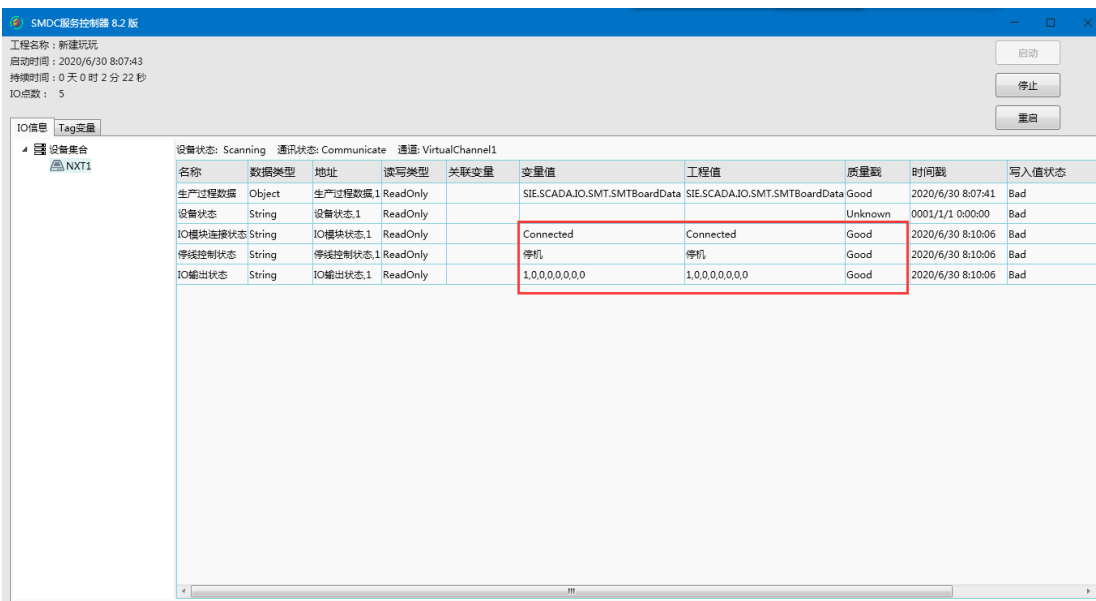
Step4:运行工程，如图：



SMDC 运行时界面说明如下：

- ① 成功解析到设备产生数据，质量戳为“good”；
- ② 停机控制，质量戳为“good”；

Step5:停机控制，使用 modbus 模拟器触发停机指令，如：



通道 modbus TCP 通道 0 输出信号为 1，触发设备停机；

Step:数据上传至 MES 数据库，如图：

ID	BOARD_ID	CREATE_BY	CREATE_DATE	DEVICE_ID	INV_ORG_ID	IS_PHANTOM	PROGRAM_NAME	QTY	SYNC
191371	(Null)	1	2020-06-29 15:39:2	(Null)		1	LV2020-V1.4-A14-MP-1	684	
191372	(Null)	1	2020-06-29 15:39:2	(Null)		1	LV2020-V1.4-A14-MP-1	684	
191373	(Null)	1	2020-06-29 15:39:2	(Null)		1	LV2020-V1.4-A14-MP-1	684	
191374	(Null)	1	2020-06-29 15:39:2	(Null)		1	LV2020-V1.4-A14-MP-1	684	
191375	(Null)	1	2020-06-29 15:39:2	(Null)		1	LV2020-V1.4-A14-MP-1	684	
191376	(Null)	1	2020-06-29 15:39:2	(Null)		1	LV2020-V1.4-A14-MP-1	684	
191369	(Null)	1	2020-06-29 15:39:1	(Null)		1	LV2020-V1.4-A14-MP-1	684	
191370	(Null)	1	2020-06-29 15:39:2	(Null)		1	LV2020-V1.4-A14-MP-1	684	

MES 数据库界面说明如下：

- ① NXT 设备存储表；
- ② NXT 设备解析的生产数据。

